

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. AK9

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. AK7								
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]				
				RB500W				
				Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø25
PODCIĄG P0.1								
1	25	12000	9					108,00
2	25	5980	9					53,82
3	25	8000	4					32,00
4	25	7100	4					28,40
5	12	12000	4			48,00		
6	12	5270	4			21,08		
7	10	1890	204		385,56			
PODCIĄG P0.2								
1	25	12000	12					144,00
2	25	5980	12					71,76
3	25	8000	6					48,00
4	25	7100	4					28,40
5	12	12000	6			72,00		
6	12	5270	6			31,62		
8	10	2090	204		426,36			
PODCIĄG P0.3								
9	25	8370	10					83,70
10	25	3340	2					6,68
11	10	1475	130		191,75			
PODCIĄG P0.4								
12	25	720	7					5,04
13	25	6830	4					27,32
14	25	2990	4					11,96
15	10	1590	88		139,92			
PODCIĄG P0.5								
1	25	12000	10					120,00
2	25	5980	10					59,80
3	25	8000	3					24,00
4	25	7100	4					28,40
5	12	12000	4			48,00		
6	12	5270	4			21,08		
7	10	1890	246		464,94			
PODCIĄG P0.6								
1	25	12000	9					108,00
2	25	5980	9					53,82
3	25	8000	3					24,00
4	25	7100	4					28,40
5	12	12000	4			48,00		
6	12	5270	4			21,08		
7	10	1890	220		415,80			
PODCIĄG P0.7								
1	25	12000	26					312,00
5	12	12000	12			144,00		
8	25	7640	25					191,00
9	25	8880	4					35,52
10	25	3200	1					3,20
11	25	5790	8					46,32
12	25	9010	4					36,04
13	25	6190	4					24,76
2	10	1800	516		928,80			
ZEBRO ZO.1								
15	16	l=81,00 mb					81,00	
16	8	1585	122	193,37				
Długość całkowita wg średnic				[m]	193,4	2953,2	454,9	81,0
Masa 1mb pręta				[kg/mb]	0,395	0,617	0,888	1,578
Masa prętów wg średnic				[kg]	76,4	1822,1	404,0	127,8
Masa prętów wg gatunków stali				[kg]			9151,5	
Masa całkowita				[kg]			9152	

Bez lep

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - RYS. AK10

ESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWE - RYS. ARS

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]					
				RB500W					
				Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
PODCIĄG P0.8									
1	16	9280	6				55,68		
2	8	1575	51	80,33					
PODCIĄG P0.9									
3	16	6130	9				55,17		
4	8	1510	76	114,76					
PODCIĄG P0.10									
5	16	7400	6				44,40		
6	8	1430	80	114,40					
PODCIĄG P0.11									
7	16	5680	6				34,08		
8	16	2425	1				2,43		
6	8	1430	70	100,10					
PODCIĄG P0.12									
9	16	4680	6				28,08		
10	8	1575	12	18,90					
PODCIĄG P0.13									
11	16	3570	8				28,56		
12	20	9110	8					72,88	
13	20	4650	1					4,65	
14	10	1020	26		26,52				
15	10	1520	66		100,32				
PODCIĄG P0.14									
16	12	3150	6			18,90			
17	8	985	15	14,78					
PODCIĄG P0.15									
18	16	9030	6				54,18		
19	16	5875	2				11,75		
20	16	5120	1				5,12		
21	8	1285	65	83,53					
PODCIĄG P0.16									
22	16	5980	8				47,84		
23	8	1285	26	33,41					
PODCIĄG P0.17									
24	16	1710	3				5,13		
25	16	1953	3				5,86		
26	8	1285	10	12,85					
Długość całkowita wg średnic				[m]	573,1	126,9	18,8	378,3	77,6
Masa 1mb pręta				[kg/mb]	0,395	0,617	0,888	1,578	2,466
Masa prętów wg średnic				[kg]	226,4	78,3	16,7	597,0	191,4
Masa prętów wg gatunków stali				[kg]	1109,8				
Masa całkowita				[kg]	1110				

Ber tego

Cm

Zestawienie stali Rys. A-14

Nr pręta	φ	Stal	Długość pręta	Liczba	Długość łączna φ				UWAGI
					8	10	16	20	
[-]	[mm]	[-]	[mm]	[szt,]	[m]				
Podciąg P0.18									
18	16	B500SP	6270	9			56,43		
19	8	B500SP	1585	57	90,35				
20	10	B500SP	6270	2		12,54			
Podciąg P0.19									
21	20	B500SP	6090	5				30,45	
22	20	B500SP	7290	2				14,58	
23	8	B500SP	6090	4	24,36				
24	8	B500SP	1785	45	80,33				
Podciąg P0.20									
25	20	B500SP	2585	4				10,34	
26	20	B500SP	2435	4				9,74	
27	10	B500SP	2435	4		9,74			
28	8	B500SP	1700	10	17,00				
Podciąg P0.21									
29	20	B500SP	8890	10				88,90	
30	20	B500SP	10090	2				20,18	
31	10	B500SP	8890	4		35,56			
32	8	B500SP	1785	52	92,82				
33	8	B500SP	350	52	18,20				
Razem długość prętów [mb]					323,05	57,84	56,43	174,19	
Masa jednostkowa [kg/mb]					0,395	0,615	1,578	2,466	
Masa prętów dla danej średnicy [kg]					127,60	35,57	89,05	429,55	
Masa łącznie					681,78				